

SIGMACOVER 410 (SIGMACOVER EP HS BUILDCOAT)

环氧漆 410

共 三 页

2005 年11月版

简介	双组份高固态厚膜型聚酰胺固化环氧漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 可提供含云母氧化铁颜料的品种或传统颜料的品种— 环氧中间漆，用于暴露在大气中的钢结构保护— 优良的持久性— 可作为适当的底漆（包括无机锌和环氧富锌）上的中间漆— 易用无气喷涂施工
颜色与光泽	浅灰色和其他少量颜色 - 平光
基本数据	(20℃:混合产品数据)
比 重	约1.9克/厘米 ³ （根据不同颜色）
体积固体含量	80% ±2%
挥发性有机成分(VOC)	2.0 磅/美加仑-240 克/升
推荐干膜厚度	75-200 微米
理论涂布率	10.6 米 ² /升(75微米)
表干时间	3小时（干膜厚度150 微米）*
覆涂间隔	最小：8小时* 最大：6个月*
完全固化	7 天
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	12 个月
闪 点	基料22℃, 固化剂28℃
熟化时间	无
推荐底材	— 前涂层：合适的底漆，干燥、无污物和锌盐，必要时需作拉毛处理
状况与温度	— 覆涂在无机锌底漆上时，需作“湿+湿”喷涂法处理（mist coat） — 底材温度应至少高于露点3℃ — 施工和固化时推荐温度为 5℃
使用说明	混合体积比 基料：固化剂 = 80：20 — 基料与固化剂混合后，温度需高于15℃，否则应添加稀释剂以达到施工所需粘度 — 过多稀释剂会导致抗流挂性降低与固化减慢 — 稀释剂应在基料与固化剂混合后添加
混合使用期(20℃)	6小时*

SIGMACOVER 410 (SIGMACOVER EP HS BUILDCOAT)

环氧漆 410

无气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂91-92
稀释剂体积	0-10%，用“湿+湿”法喷涂时需加30-40%
喷嘴孔径	0.53-0.63 毫米(0.021-0.025 英寸)
喷出压力	20-25 兆帕(约200-250 大气压或2800-3500 磅/英寸 ²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂	稀释剂91-92
稀释剂体积	0-5%

注意：由于油漆触变性，用刷涂施工时可能会产生刷痕。刷涂适用于小面积、小角度部位的预涂装或修补。辊涂仅适用于最小干膜厚度，且会留下痕迹。应使用环氧油漆专用辊筒。

工具清洗 稀释剂90-53

安全防范 涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

附录

膜厚与涂布率

理论涂布率 (米 ² /升)	10.6	6.4	5.3	4.0
干膜厚度 (微米)	75	125	150	200

混合使用期

温度	10°C	15°C	20°C	25°C	30°C	40°C
时间 (小时)	12	10	6	4	3	2

覆涂间隔时间表

(干膜厚度150 微米)

底材温度	10°C	20°C	30°C	40°C	
覆涂聚胺酯漆	最小间隔时间 (小时)	24	8	6	4

不暴露于阳光下最大覆涂间隔时间为6个月，暴露于阳光下最大覆涂间隔时间为3 个月。表面应清洁且无污物。长时间暴露后表面须做拉毛处理。

SIGMACOVER 410 (SIGMACOVER EP HS BUILDCOAT)

环氧漆 410

固化时间表

(干膜厚度150微米)

底材温度	表干 (小时)	干硬 (小时)	完全固化 (天)
5°C	12	30	20
10°C	6	24	14
15°C	4	12	10
20°C	3	8	7
30°C	2	6	5
40°C	1.5	4	3

— 施工及固化过程中必须有足够的通风(参阅表1433 和1434)

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 – 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号

6823