

SIGMATHERM 175 (SIGMARINE ALUMINIUM HR)

耐高温漆 175

共 二 页

2005 年 9 月版

简介	改性醇酸铝粉面漆
主要性能	<ul style="list-style-type: none">— 高质量铝粉漆, 广泛应用于大气中的部位— 高光泽— 采用喷涂可提高表现— 在处于热环境前最少干燥 3 天时间— 耐热达 175°C
颜色与光泽	铝色 - 有光
基本数据 (20°C)	(1 克/厘米 ³ =8.25 磅/美加仑; 1 米 ² /升=40.7 英尺 ² /美加仑)
比重	1.0 克/厘米 ³
体积固体含量	47% ±2%
挥发性有机成分 (VOC)	最大 411 克/公斤 (按 1999/13/EC, SED 标准) 最大 417 克/升 (约 3.5 磅/加仑)
推荐干膜厚度	25 微米每道
理论涂布率	18.8 米 ² /升, 25 微米
表干时间	5-10°C, 3 小时; 20°C, 1 小时
覆涂间隔	最小: 5-10°C, 36 小时; 20°C, 16 小时 最大: 无限制
贮藏有效期 (阴凉干燥处)	至少 12 个月, 更长的贮藏期会影响光泽
闪点	38°C
推荐底材	<ul style="list-style-type: none">— 前涂层; 干燥, 无任何污物
状况与温度	<ul style="list-style-type: none">— 底材温度应至少高于露点 3°C
使用说明	<ul style="list-style-type: none">— 用前需搅拌均匀— 油漆温度需最好高于 15°C, 否则需添加稀释剂以达到施工所需粘度— 过多稀释剂会导致抗流挂性降低— 施工与干燥时需保持足够通风量 (请参阅表 1433 和 1434)

SIGMATHERM 175 (SIGMARINE ALUMINIUM HR)

耐高温漆 175

无气喷涂

推荐稀释剂	不需稀释
喷嘴孔径	约 0.33-0.38 毫米(0.013-0.015 英寸)
喷出压力	12-15 兆帕(约 120-150 大气压或 1700-2130 磅/英寸 ²)

有气喷涂

推荐稀释剂	稀释剂 20-05
稀释剂体积	0-3%，根据所需膜厚及施工条件
喷嘴孔径	1.8-2 毫米
喷出压力	0.3-0.4 兆帕(约 3-4 大气压或 43-57 磅/英寸 ²)

刷涂/辊涂

推荐稀释剂	不需稀释
-------	------

工具清洗

稀释剂 20-05

安全防范

涂料及推荐的稀释剂见安全表 1430, 1431 和相关材料的安全数据

这是溶剂型涂料，必须避免吸入漆雾和溶剂，并尽量不使皮肤和眼睛暴露，避免接触到未干的油漆

全球适用性

SIGMA 涂料的意图是在全世界范围内提供相同的产品，但有时需要对产品作细小的修改以满足各地和国际规范/实情，在这些实情下，应使用变更的产品数据

参 考

产品数据说明	请参阅表 1411
安全指导	请参阅表 1430
密闭场所安全和健康安全	
爆炸危害 - 毒品危害	请参阅表 1431
密闭舱室内的安全工作	请参阅表 1433
通风技术指导	请参阅表 1434

产品说明书编号 7260